



GEFIT S.p.A.

Automation Division

LINEA PER IL MONTAGGIO DEL GRUPPO SEDILE

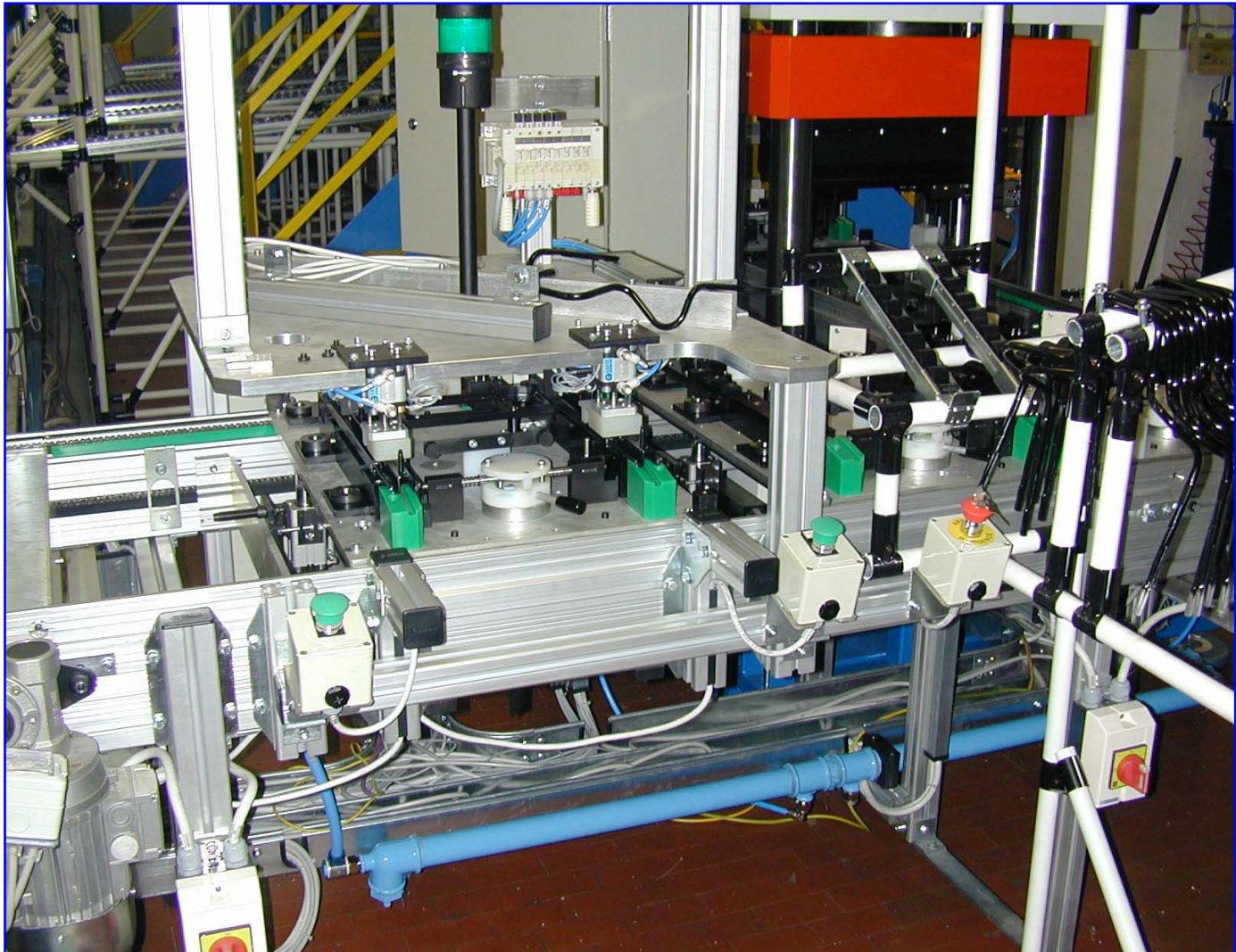
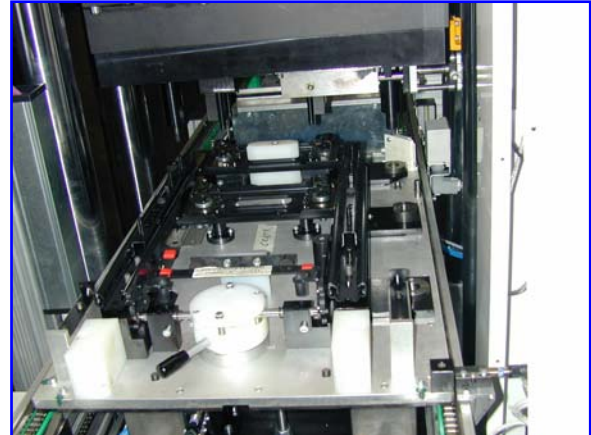
LINE TO ASSEMBLE THE SEAT UNIT

LIGNE POUR L' ASSEMBLAGE DU GROUPE SIEGE

LINIE FÜR DIE MONTAGE DER SITZGRUPPE



Picture downloaded from
customer's website





LINEA PER IL MONTAGGIO DEL GRUPPO SEDILE

LINE TO ASSEMBLE THE SEAT UNIT

LIGNE POUR L' ASSEMBLAGE DU GROUPE SIEGE

LINIE FÜR DIE MONTAGE DER SITZGRUPPE



Caratteristiche della linea:

- Nr 3 stazioni manuali
- Nr 3 stazione semiautomatica
- Nr 8 stazioni automatiche
- Operatori addetti : 6
- Capacità produttiva: 270 pezzi/ora



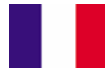
Characteristics of the line:

- Nr 2 manual stations
- Nr 3 semi-automatic stations
- Nr 8 automatic stations
- People required : 5
- Production Capacity: 270 pieces/hour



Eigenschaften der Linie:

- Nr 3 manuelle Stationen
- Nr 3 halbautomatische Stationen
- Nr 8 automatische Stationen
- Mitarbeiter: 6
- Leistung: 270 Stücke /Stunde



Caractéristiques de la ligne:

- Nr 3 postes manuels
- Nr 6 postes semi-automatiques
- Nr 8 postes automatiques
- Ouvriers préposés: 6
- Capacité de production: 270 pièces/heure

