



GEFIT S.p.A.

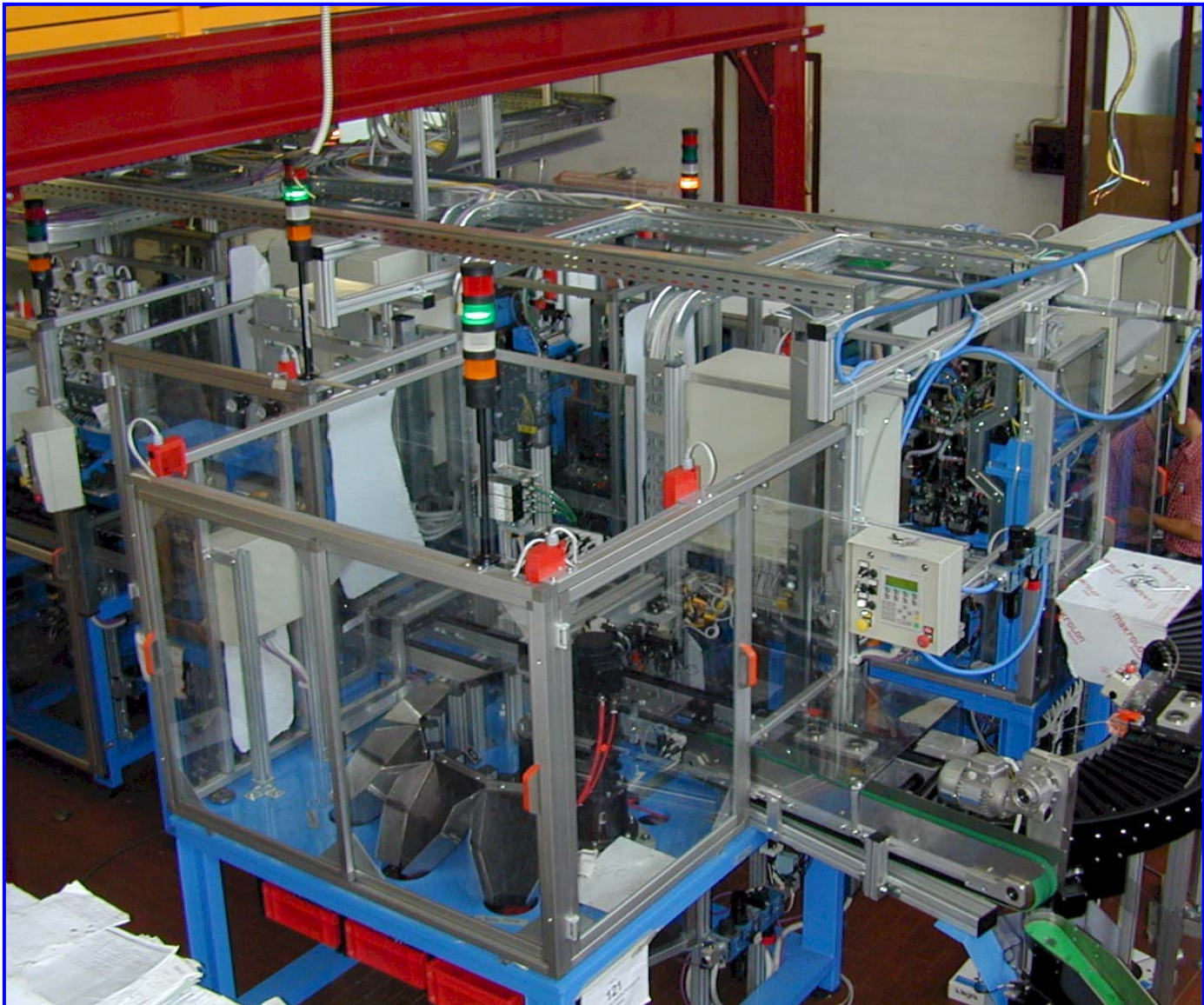
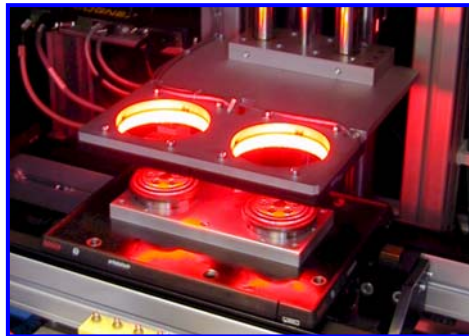
Automation Division

LINEA PER IL MONTAGGIO DELL'ARTICOLAZIONE SEDILE

LINE TO ASSEMBLE THE SEAT ADJUSTER

LINE FÜR SITZ REGULUNGSMONTAGE

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DE L'ARTICULATION SIEGE





LINEA PER IL MONTAGGIO DELL'ARTICOLAZIONE SEDILE

LINE TO ASSEMBLE THE SEAT ADJUSTER

LINE FÜR SITZ REGULUNGSMONTAGE

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DE L'ARTICULATION SIEGE



Caratteristiche della linea:

- Nr 2 stazioni manuali
- Nr 2 stazioni semiautomatiche
- Nr 24 stazioni automatiche
- Operatori addetti : 4
- Capacità produttiva: 890 pezzi/ora



Characteristics of the line:

- Nr 2 manual stations
- Nr 2 semi-automatic stations
- Nr 24 automatic stations
- People required : 4
- Production Capacity: 890 pieces/hour



Eigenschaften der Linie:

- Nr 2 manuelle Stationen
- Nr 2 halbautomatische Stationen
- Nr 24 automatische Stationen
- Mitarbeiter: 4
- Leistung: 890 Stücke /Stunde



Caractéristiques de la ligne:

- Nr 2 postes manuels
- Nr 2 postes semi-automatiques
- Nr 24 postes automatiques
- Ouvriers préposés: 4
- Capacité de production: 890 pièces/heure

