



GEFIT S.p.A.

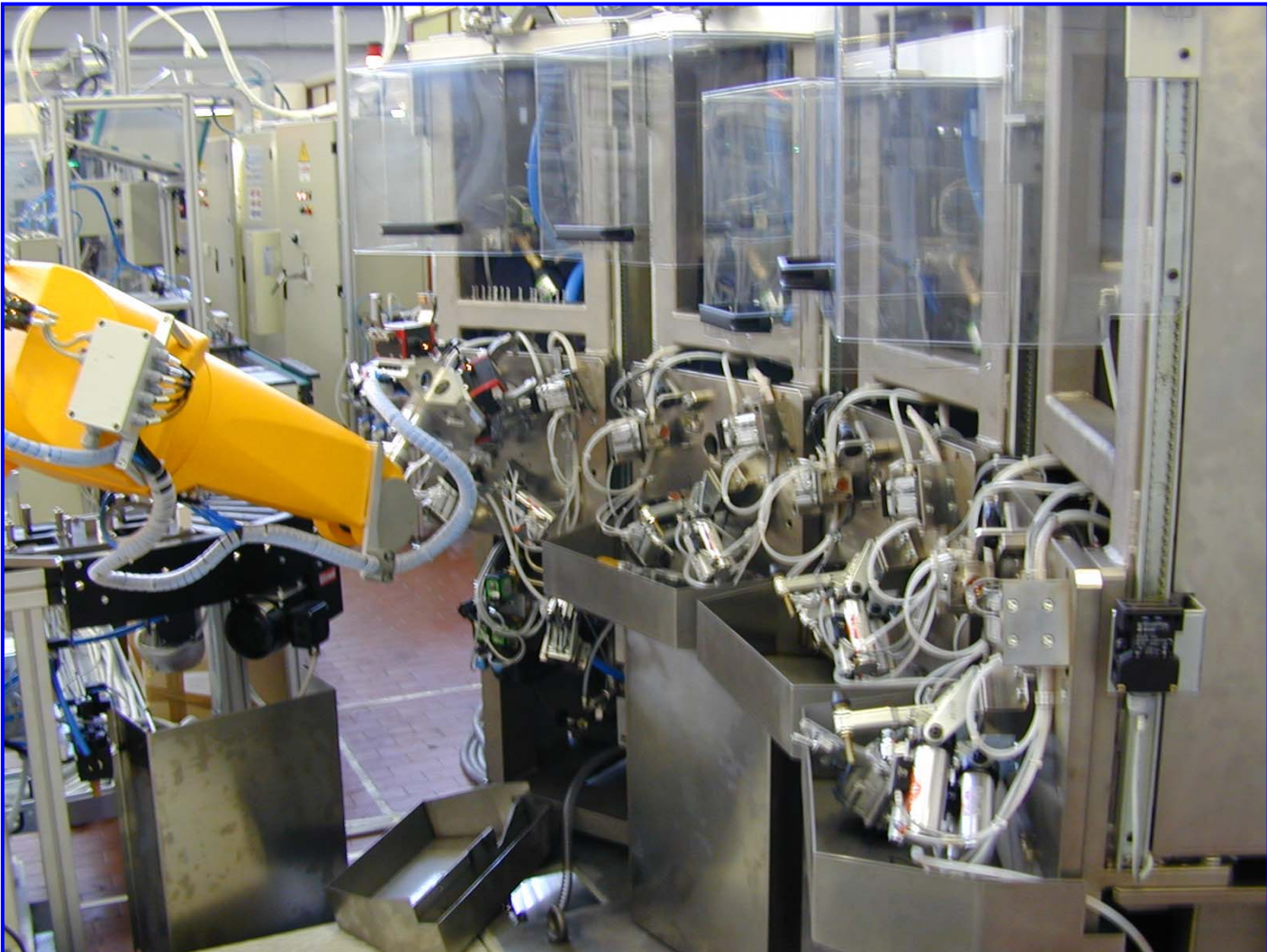
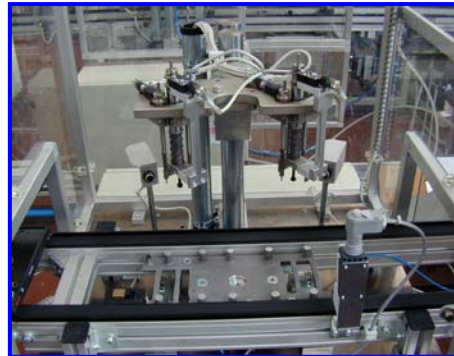
Automation Division

LINEA PER IL MONTAGGIO DEL DEPRESSORE

LINE TO ASSEMBLE THE VACUUM PUMP

LINE FÜR VAKUUMPUMPENMONTAGE

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DE LA POMPE A VIDE





LINEA PER IL MONTAGGIO DEL DEPRESSORE

LINE TO ASSEMBLE THE VACUUM PUMP

LINE FÜR VAKUUMPUMPENMONTAGE

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DE LA POMPE A VIDE



Caratteristiche della linea:

- Nr 7 stazioni manuali
- Nr 3 stazioni semiautomatiche
- Nr 16 stazioni automatiche
- Operatori addetti : 10
- Capacità produttiva: 180 pezzi/ora



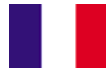
Characteristics of the line:

- Nr 7 manual stations
- Nr 3 semi-automatic stations
- Nr 16 automatic stations
- People required : 10
- Production Capacity: 180 pieces/hour



Eigenschaften der Linie:

- Nr 7 manuelle Stationen
- Nr 3 halbautomatische Stationen
- Nr 16 automatische Stationen
- Mitarbeiter: 10
- Leistung: 180 Stücke /Stunde



Caractéristiques de la ligne:

- Nr 7 postes manuels
- Nr 3 postes semi-automatiques
- Nr 16 postes automatiques
- Ouvriers préposés: 10
- Capacité de production: 180 pièces/heure

