



GEFIT S.p.A.

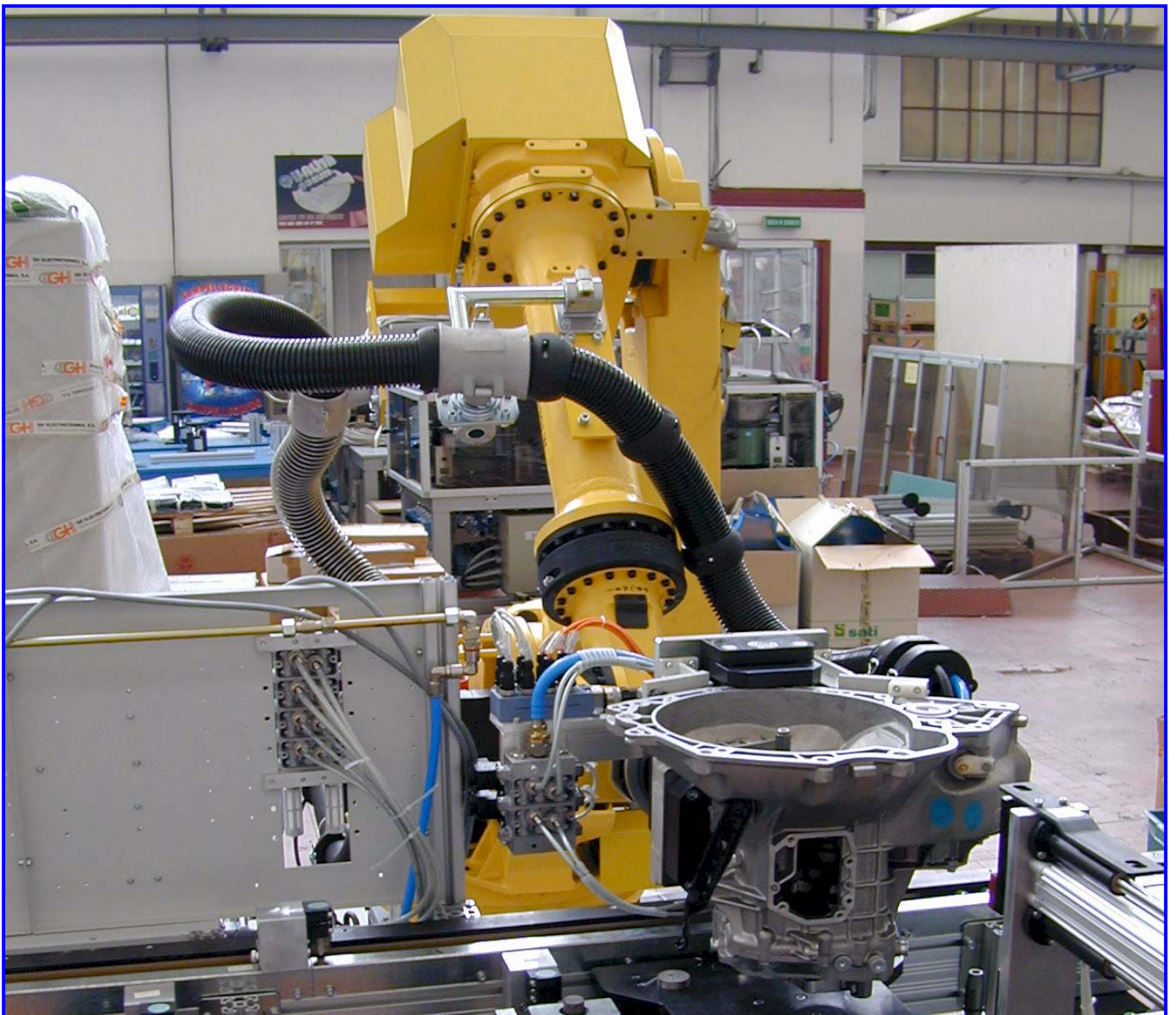
Automation Division

LINEA PER IL MONTAGGIO DELLA SCATOLA CAMBIO

LINE TO ASSEMBLE THE GEAR BOX

LINE FÜR MONTAGE DES GETRIEBEGEHÄUSES

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DE LA BOÎTE DE VITESSE





LINEA PER IL MONTAGGIO DELLA SCATOLA CAMBIO

LINE TO ASSEMBLE THE GEAR BOX

LINE FÜR MONTAGE DES GETRIEBEGEHÄUSES

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DE LA BOÎTE DE VITESSE



Caratteristiche della linea:

- Nr 3 stazioni manuali
- Nr 3 stazioni semiautomatiche
- Nr 9 stazioni automatiche
- Operatori addetti : 6
- Capacità produttiva: 98 pezzi/ora



Characteristics of the line:

- Nr 3 manual stations
- Nr 3 semi-automatic stations
- Nr 9 automatic stations
- People required : 6
- Production Capacity: 98 pieces/hour



Eigenschaften der Linie:

- Nr 3 manuelle Stationen
- Nr 3 halbautomatische Stationen
- Nr 9 automatische Stationen
- Mitarbeiter: 6
- Leistung: 98 Stücke /Stunde



Caractéristiques de la ligne:

- Nr 3 postes manuels
- Nr 3 postes semi-automatiques
- Nr 9 postes automatiques
- Ouvriers préposés: 6
- Capacité de production: 98 pièces/heure

