



GEFIT S.p.A.

Automation Division

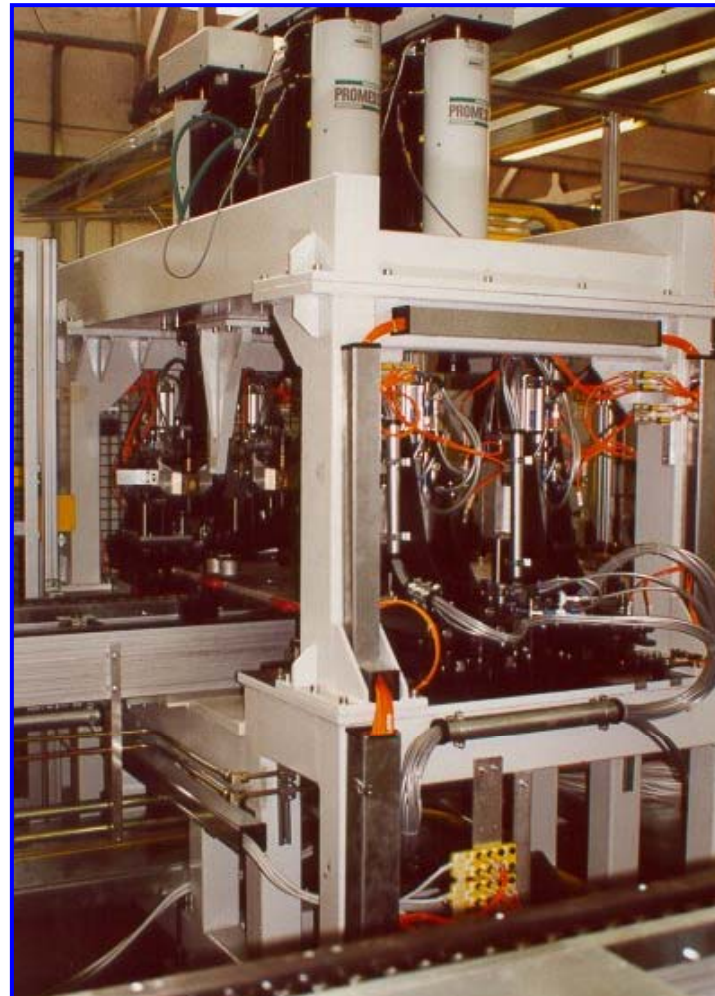
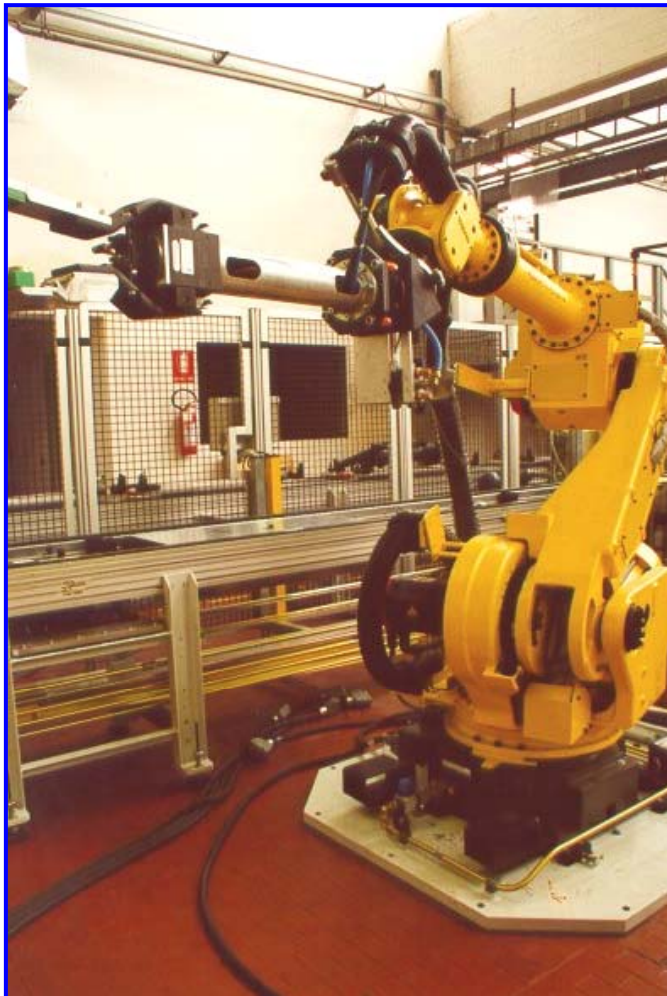
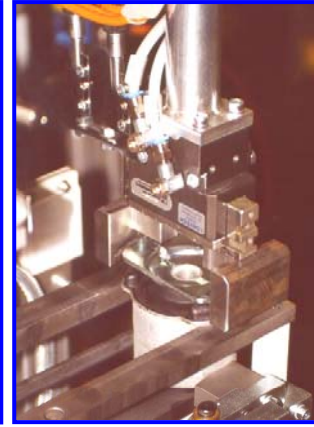
*(Mit freundlicher Genehmigung der Adam Opel AG **OPEL** )*

LINEA PER IL MONTAGGIO DEL SILENTBLOCK

LINE TO ASSEMBLE THE SILENTBLOCK INTO THE AXLE

LINIE FÜR DÄMPFUNGSBUCHSENMONTAGE IM QUERTRÄGER

LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DU SILENTBLOCK DANS L'ESSIEU





LINEA PER IL MONTAGGIO DEL SILENTBLOCK
LINE TO ASSEMBLE THE SILENTBLOCK INTO THE AXLE
LINE FÜR DÄMPFUNGSMONTAGE IM QUERTRÄGER
LIGNE POUR L'ASSEMBLAGE DU SILENTBLOCK DANS L'ESSIEU



Caratteristiche della linea:

- Nr 2 stazioni manuali
- Nr 1 stazione semiautomatica
- Nr 7 stazioni automatiche
- Operatori addetti : 3
- Capacità produttiva: 180 pezzi/ora



Characteristics of the line:

- Nr 2 manual stations
- Nr 1 semi-automatic station
- Nr 7 automatic stations
- People required : 3
- Production Capacity: 180 pieces/hour



Eigenschaften der Linie:

- Nr 2 manuelle Stationen
- Nr 1 halbautomatische Station
- Nr 7 automatische Stationen
- Mitarbeiter: 3
- Leistung: 180 Stücke /Stunde



Caractéristiques de la ligne:

- Nr 2 postes manuels
- Nr 1 poste semi-automatique
- Nr 7 postes automatiques
- Ouvriers préposés: 3
- Capacité de production: 180 pièces/heure

